



# CHROMATIC EMBRACE

PEINTURES À L'EAU POUR VERRE CREUX



# CHROMATIC EMBRACE

PEINTURES À L'EAU POUR VERRE CREUX







## VIDREA : DES SOLUTIONS INFINIES POUR PEINDRE LE VERRE CREUX.

La remarquable expérience acquise dans la préparation des formules de produits de finition à base d'eau a conduit les laboratoires Recherche et Développement ICA Group à la création d'une gamme spécifique pour la peinture du verre plat ou creux : **VIDREA GLASS PAINTS**.

La ligne de peintures à l'eau **VIDREA** pour **verre creux** offre des performances et des avantages significatifs tant du point de vue esthétique qu'en termes d'application. En effet, les peintures peuvent être appliquées **par pulvérisation, à l'aide d'un disque turbo électrostatique** ou d'un bol tournant. Cette ligne se compose de peintures à l'eau **bicomposant et thermodurcissables** (même sans promoteur d'adhérence), **transparentes, colorées, laquées et métallisés**. Une gamme de couleurs illimitée et flexible, avec de nombreuses possibilités de personnalisation, également adaptée à la sérigraphie avec la plupart des encres à séchage standard ou UV.

Il est possible de choisir parmi différents échantillonnages **ICA, RAL, NCS** et autres qui proposent **plus de 2 300 couleurs**, toutes fidèlement reproductibles grâce au système teintométrique **ICA COLOR**, outre les **colorations sur échantillon** sur mesure du client, créées rapidement.

Les produits à base d'eau pour verre creux sont non inflammables, solubles dans l'eau, et par conséquent simples à préparer et à utiliser. Ils présentent la plus faible teneur en substances organiques volatiles et sont exempts de substances dangereuses cancérigènes ou toxiques, conformément à la réglementation sur la limitation des émissions de solvants dans l'atmosphère.

# TOUT EST PLUS FACILE AVEC VIDREA.

## Caractéristiques et avantages.

- La plupart des produits de la ligne **VIDREA** pour verre creux ont été conçus pour être des **produits à usage sûr**.
- **Ils permettent de répondre à toutes les exigences de production.** Les produits thermodurcissables répondent à des exigences de grande productivité : grâce à leur stabilité et polyvalence en matière d'application, ils sont utilisés sur des installations rapides et automatisées. Pour le séchage complet, la température doit être comprise entre 160 et 180 °C. Les produits bicomposant nécessitent en revanche l'utilisation d'un durcisseur et peuvent donc être utilisés dans toutes les conditions de séchage.
- Les produits de la ligne **VIDREA** pour verre creux sont applicables avec la plupart des systèmes d'application **par pulvérisation, à l'aide d'un disque turbo électrostatique ou d'un bol tournant.**
- Il est possible d'obtenir des **colorations à l'infini, ainsi que des effets spéciaux** et de produire de manière autonome une vaste gamme de couleurs grâce au système teintométrique **ICA COLOR**.
- **Faible impact sur l'environnement.**





# EN ÉVIDENCE.

## PEINTURES THERMODURCISSABLES À BASE D'EAU

Peintures à l'eau pour la **réalisation de colorations transparentes ou couvrantes**, aussi bien sur le verre creux que sur le verre plat. Elles peuvent être colorées également avec les produits de la série **CNA** et **CG** et peuvent être pigmentées avec la série **PA**. La température de séchage peut varier de 140 °C à 180 °C.

## PEINTURE À L'EAU POUR LA MISE EN SÉCURITÉ

La peinture à base d'eau **GPSAFEPACK**, transparente ou colorée, qui s'applique par pulvérisation ou au rideau, permet de sécuriser le verre ou le miroir. Elle forme un film mince qui, en cas de rupture, empêche les morceaux de verre ou de miroir de se projeter et de provoquer des coupures ou des blessures. Le produit, soumis à un essai d'impact au pendule selon les paramètres de la norme EN 12600:2004, relève de la classe 2(B)2. Il rentre donc dans les paramètres de mise en sécurité des plaques planes destinées au bâtiment.

## SUPPORT POUR PRODUITS MÉTALLISÉS

Les supports à base d'eau de la série **GPW1109T**, spécifiques pour l'application de peintures métallisées sur verre creux, permettent d'obtenir une très grande variété d'effets.

## EFFET OR

La peinture à l'eau **GPGOLD24K** représente une évolution importante dans la réalisation de l'**effet or**. Son utilisation permet d'obtenir des surfaces extrêmement brillantes, avec une excellente adhérence sur le verre. Les cycles pour verre creux réalisés avec **GPGOLD24K**, protégés avec des produits transparents de la ligne ICA, passent avec succès le test de résistance à la solution GI et celui du lavage standard au lave-vaisselle.

## PEINTURE UV À L'EAU POUR VERRE CREUX

ICA a développé un produit UV à l'eau spécial verre creux, qui peut être utilisé à la fois comme apprêt et comme finition. Également disponible en version métallisée.

# EN ÉVIDENCE.

## PEINTURE VIDREA BIO

La ligne de **produits BIO** révolutionnaire pour verre creux arrive sur le marché. Il s'agit de peintures à base d'eau composés de matières premières provenant de matériaux renouvelables issus de processus innovants de raffinage des déchets de substances végétales n'entrant pas en concurrence avec l'alimentation humaine, s'appuyant sur les principes de l'économie circulaire. Disponibles en version brillante (**GPW3107T99BIO**) et mate (**GPW3107T10BIO**), elles présentent d'excellentes caractéristiques techniques et sont développées dans le plein respect de l'environnement et de la santé des utilisateurs finaux. Elles possèdent en effet des propriétés de dureté, de résistance chimique, de transparence et d'usabilité comparables aux produits ICA d'origine fossile équivalents.

vidrea  bio

◀ Regardez la vidéo  
**VIDREA BIO :**  
**peintures BIO**  
**pour verre**





# EXCELLENTE PERFORMANCES.

Les peintures VIDREA pour verre creux sont conçues conformément aux tests standard et aux cahiers des charges spécifiques des clients pour le marché des produits ménagers, de la parfumerie et des aliments et boissons.

Ci-dessous, quelques-uns des tests effectués sur nos produits :

## TESTS CHIMIQUES ET PHYSIQUES

<b>MIGRATION GLOBALE</b>	Décret ministériel 21/03/1973 ; règlement CE n° 2023/2006
<b>MIGRATION SPÉCIFIQUE PB</b>	Décret ministériel 21/03/1973 ; règlement CE n° 2023/2006
<b>RÉSISTANCE AU LAVAGE AU LAVE-VAISSELLE</b>	UNI EN ISO 12875-1:2005
<b>RÉSISTANCE AUX ALCALIS</b> (naoh 3 % 90 min à 70 °C)	Méthode interne
<b>TEST AU SIMULANT PARFUM</b> (Test de maculage 4h*)	QAC-MC-828 K paragraphe 5.5.2. Cas n° 1 (Test 2)
<b>RÉSISTANCE AU G1 TEST DE PULVÉRISATION</b>	INS011
<b>RÉSISTANCE AU G1 IMMERSION</b> (24h + adhérence)	INS013
<b>RÉSISTANCE AU G1 IMMERSION</b> (4h à 55 °C + adhérence)	INS013
<b>RÉSISTANCE AU H2O IMMERSION</b> (24h + adhérence)	INS015
<b>RÉSISTANCE AU H2O IMMERSION</b> (4h à 55 °C + adhérence)	INS015
<b>ADHÉRENCE</b>	INS008
<b>TEST DE TRANSPORT</b>	Méthode Interne
<b>PASTEURISATION</b> (30 min à 80 °C)	Méthode interne
<b>CHANGEMENTS DE TEMPÉRATURE</b>	ASTM C149/2014

\*Exigences avant-projet UNI/CT 054/GL 01 (verre plat pour construction à usage extérieur)





## PEINTURES À L'EAU BICOMPOSANT

CODE	CARACTÉRISTIQUES	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES COLORANTS DE LA SÉRIE CMA	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES COLORANTS DE LA SÉRIE CG	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES PÂTES DE LA SÉRIE PA	CONTACT AVEC LES DENRÉES ALIMENTAIRES (décret ministériel 21/03/1973 ; règlement CE n° 2023/2006)	RÉSISTANCE AU LAVAGE AU LAVE-VAISSELLE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'ORÉAL	AUCUN ÉTIQUETAGE DE DANGER	PROPOSITION 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW3101T99	Brillant transparent, plus de 2 300 formules prêtes ICA, RAL, NCS, et autres	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3101B99	Brillant blanc, plus de 2 300 formules prêtes ICA, RAL, NCS, et autres	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3102B99	Brillant blanc extra-couvrant, plus de 2 300 formules prêtes ICA, RAL, NCS, et autres	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3103T5	Mat Transparent	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3107T99B10	Brillant BIO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW3107T10B10	Mat BIO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

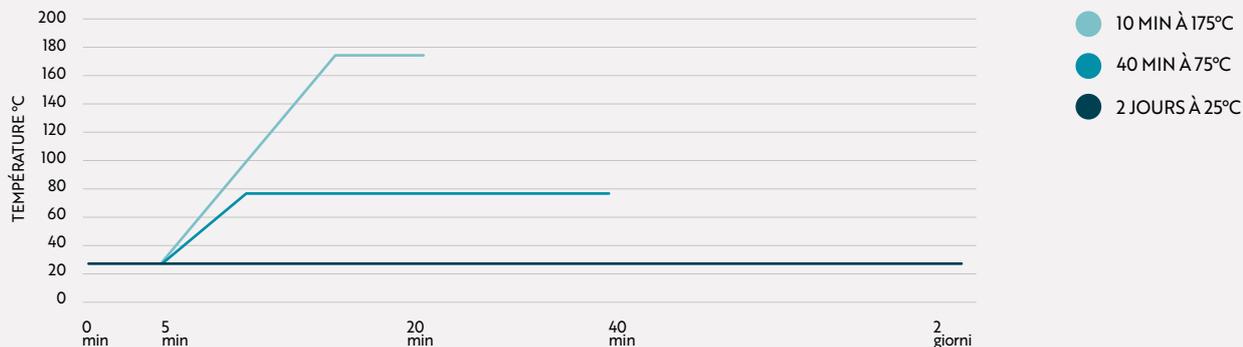
### PRÉPARATION

- Ouvrir la boîte et mélanger les produits afin de les rendre homogènes.
- Prélever la quantité nécessaire pour l'utilisation.
- Peser le durcisseur CA517 et le promoteur d'adhérence AD33 (2 %) comme indiqué dans la fiche technique.
- Ajouter le durcisseur et le promoteur d'adhérence lentement, en mélangeant mécaniquement.
- Ajuster la viscosité d'application avec de l'eau déminéralisée (par pulvérisation 25-35" DIN4, à l'aide d'un disque turbo et d'un bol tournant 15- 20" DIN4).

### SÉCHAGE

Les peintures bicomposant **VIDREA** pour verre creux sont adaptées à toutes les installations. Elles peuvent sécher à température ambiante (2 jours), à 80 °C (40 min) et à 140 °C (20 min).

### EXEMPLES DE SÉCHAGE DES PEINTURES BICOMPOSANT (également valables pour les enduits et bases pour supports métallisés)





## PEINTURES À L'EAU THERMODURCISSABLES PRÊTES À L'EMPLOI (sans promoteur d'adhérence)

CODE	CARACTÉRISTIQUES	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES COLORANTS DE LA SÉRIE CNA	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES COLORANTS DE LA SÉRIE CG	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES PÂTES DE LA SÉRIE PA	CONTACT AVEC LES DENRÉES ALIMENTAIRES (décret ministériel 21/03/1973 ; règlement CE n° 2023/2006)	RÉSISTANCE AU LAVAGE AU LAVE-VAISSELLE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'ORÉAL	AUCUN ÉTIQUETAGE DE DANGER	PROPOSITION 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW5101T99	Brillant transparent	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5101B99	Brillant blanc	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5102T99	Brillant transparent	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW5101T10	Mat transparent	✓	✓	✓	✓	✓*	✓	✓	✓

\*Uniquement en version laquée.

### PRÉPARATION

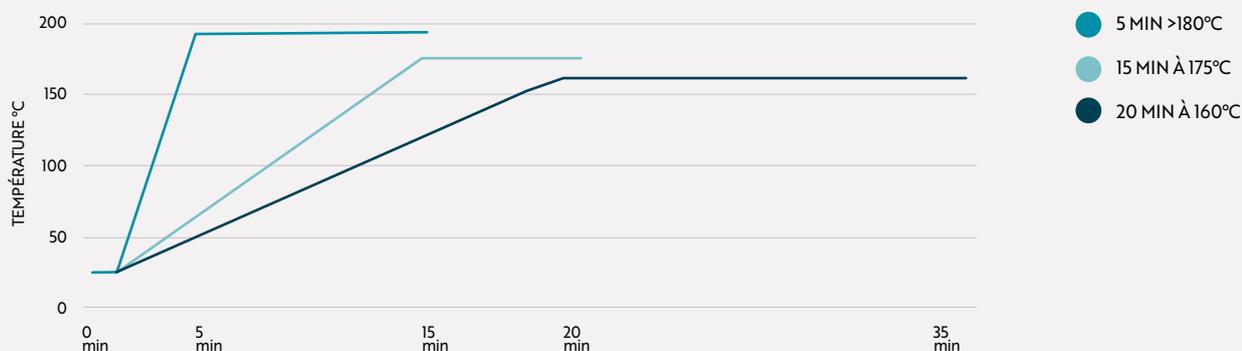
- Ouvrir la boîte et mélanger les produits afin de les rendre homogènes.
- Prélever la quantité nécessaire pour l'utilisation.
- Ajuster la viscosité

d'application avec de l'eau déminéralisée selon le type d'application (par pulvérisation 25- 35" DIN4, à l'aide d'un disque turbo et d'un bol tournant 15- 20" DIN4).

### SÉCHAGE

Les peintures thermodurcissables **VIDREA** pour verre creux doivent atteindre obligatoirement une température minimale de 160 °C. Le cycle standard prévoit un séchage de 2-3 minutes à température ambiante, une rampe de température de 25 °C à 160- 180 °C avec le maintien de cette dernière pendant 10-20 min.

### EXEMPLES DE SÉCHAGE DES PEINTURES THERMODURCISSABLES PRÊTS À L'EMPLOI



## PEINTURES À L'EAU THERMODURCISSABLES

CODE	CARACTÉRISTIQUES	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES COLORANTS DE LA SÉRIE CNA	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES COLORANTS DE LA SÉRIE CG	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES PÂTES DE LA SÉRIE PA	CONTACT AVEC LES DENRÉES ALIMENTAIRES (décret ministériel 21/03/1973 ; règlement CE n° 2023/2006)	RÉSISTANCE AU LAVAGE AU LAVE-VAISSELLE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'ORÉAL	AUCUN ÉTIQUETAGE DE DANGER	PROPOSITION 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW4101T10	Dépoli fin transparent, plus de 2 300 formules prêtes ICA, RAL, NCS, et autres	✓	-	✓	✓	✓*	✓	✓	✓
GPW4102T10	Dépoli texturé transparent, plus de 2 300 formules prêtes ICA, RAL, NCS, et autres	✓	-	✓	✓	✓*	✓	✓	✓
GPW4101T99	Brillant transparent	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW4102T99	Brillant transparent, plus de 2 300 formules prêtes ICA, RAL, NCS, et autres	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW4102B99	Brillant blanc, plus de 2 300 formules prêtes ICA, RAL, NCS, et autres	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

\*Uniquement en version laquée.

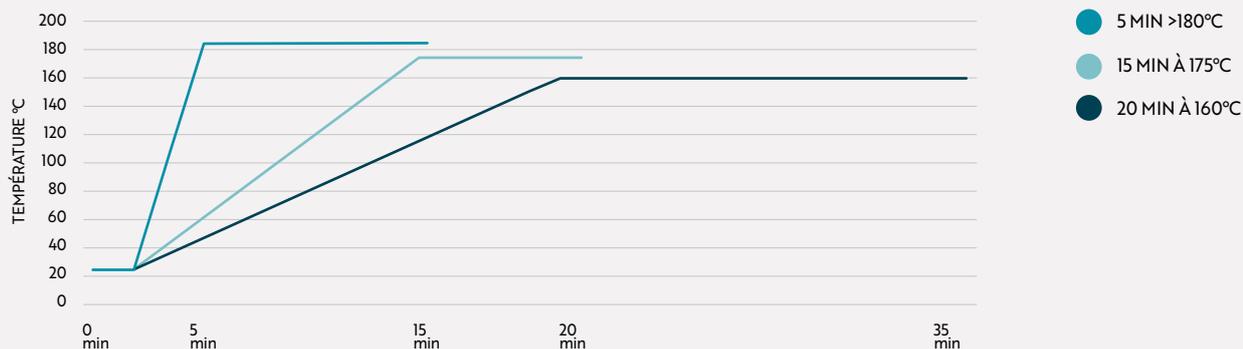
### PRÉPARATION

- Ouvrir la boîte et mélanger les produits afin de les rendre homogènes.
- Prélever la quantité nécessaire pour l'utilisation.
- Peser le promoteur d'adhérence AD33 (2 %) comme indiqué dans la fiche technique.
- Ajouter le promoteur d'adhérence lentement, en mélangeant mécaniquement.
- Ajuster la viscosité d'application avec de l'eau déminéralisée selon le type d'application (par pulvérisation 25-35" DIN4, à l'aide d'un disque turbo et d'un bol tournant 15- 20" DIN4).

### SÉCHAGE

Les peintures thermodurcissables **VIDREA** pour verre creux doivent atteindre obligatoirement une température minimale de **160 °C**. Le cycle standard prévoit un séchage de 2-3 minutes à température ambiante, une rampe de température de 25 °C à 160- 180 °C avec le maintien de cette dernière pendant 10-20 min.

### EXEMPLES DE SÉCHAGE DES PEINTURES THERMODURCISSABLES



## PEINTURES À L'EAU THERMODURCISSABLES

CODE	CARACTÉRISTIQUES	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES COLORANTS DE LA SÉRIE CNA	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES COLORANTS DE LA SÉRIE CG	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES PÂTES DE LA SÉRIE PA	CONTACT AVEC LES DENRÉES ALIMENTAIRES (décret ministériel 21/03/1973 ; règlement CE n° 2023/2006)	RÉSISTANCE AU LAVAGE AU LAVE-VAISSELLE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'ORÉAL	AUCUN ÉTIQUETAGE DE DANGER
GPW6101T10	Mat Transparent	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW6101T99	Brillant transparent	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW6102T99*	Mat Super Transparent, très hautes résistances chimiques	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GPW6102T10*	Brillant Super transparent, très hautes résistances chimiques	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

\*Produit suggéré pour des cycles ultra transparents à haute résistance chimique.

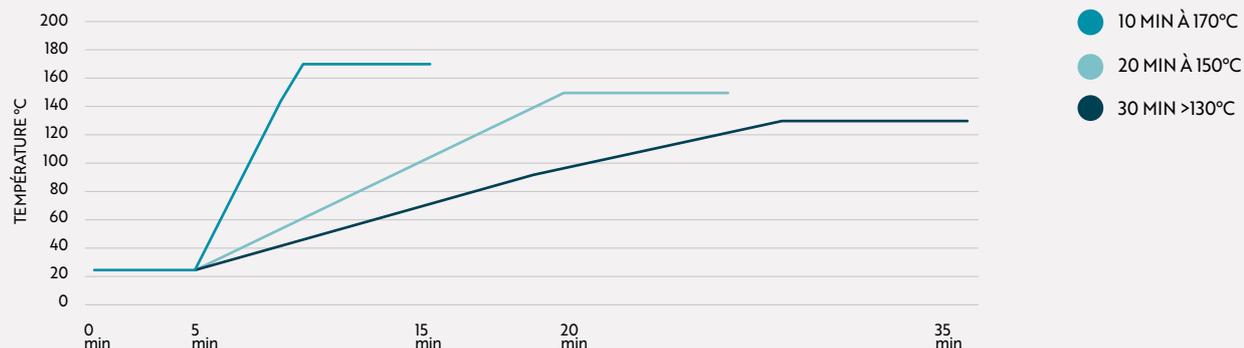
### PRÉPARATION

- Ouvrir la boîte et mélanger les produits afin de les rendre homogènes.
- Prélever la quantité nécessaire pour l'utilisation.
- Peser le promoteur d'adhérence AD33 (2 %) comme indiqué dans la fiche technique.
- Ajouter le promoteur d'adhérence lentement, en mélangeant mécaniquement.
- Ajuster la viscosité d'application avec de l'eau déminéralisée selon le type d'application (par pulvérisation 25-35" DIN4, à l'aide d'un disque turbo et d'un bol tournant 15- 20" DIN4).

### SÉCHAGE

Les peintures thermodurcissables **VIDREA** pour verre creux doivent atteindre obligatoirement une température minimale de **130 °C**. Le cycle standard prévoit un séchage de 2-3 minutes à température ambiante, une rampe de température de 25 °C à 130 °C avec le maintien de cette dernière pendant 20-30 min.

### EXEMPLES DE SÉCHAGE DES PEINTURES THERMODURCISSABLES





## BASES POUR SUPPORTS MÉTALLISÉS

CODE	CARACTÉRISTIQUES	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES COLORANTS DE LA SÉRIE CNA	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES COLORANTS DE LA SÉRIE CG	PEUT ÊTRE COLORÉ AVEC LES PÂTES DE LA SÉRIE PA	CONTACT AVEC LES DENRÉES ALIMENTAIRES (décret ministériel 21/03/1973 ; règlement CE n° 2023/2006)	RÉSISTANCE AU LAVAGE AU LAVE-VAISSELLE (UNI EN 12875-1:2005)	TEST L'ORÉAL	AUCUN ÉTIQUETAGE DE DANGER	PROPOSITION 65 (Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act)
GPW1109T	Base pour produits métallisés à l'eau	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

### PRÉPARATION

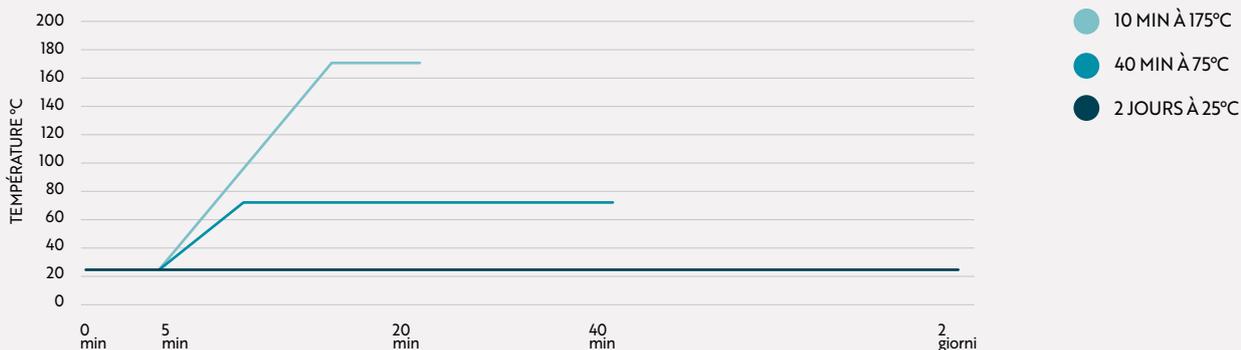
- Ouvrir la boîte et mélanger les produits afin de les rendre homogènes.
- Prélever la quantité nécessaire pour l'utilisation.
- Peser le promoteur d'adhérence AD33 (2 %) comme indiqué dans la fiche technique.
- Ajouter le promoteur d'adhérence

- lentement, en mélangeant mécaniquement.
- Ajuster la viscosité d'application avec de l'eau déminéralisée selon le type d'application (par pulvérisation 25- 35" DIN4, à l'aide d'un disque turbo et d'un bol tournant 15- 20" DIN4).

### SÉCHAGE

Les enduits et les bases pour supports métallisés **VIDREA** pour verre creux sont adaptés à toutes les installations. Ils peuvent sécher à température ambiante (2 jours), à 80 °C (40 min) et à 160 °C (20 min).

### EXEMPLES DE BASES POUR SUPPORTS MÉTALLISÉS (également valables pour les peintures bicomposant)







**ICA SpA**

Via Sandro Pertini 52, Zona Ind.le A  
62012 Civitanova Marche (MC) - Italy  
T +39 0733 8080 - F +39 0733 808140  
www.icaspa.com - info@icaspa.com

ICA Group is a part of  
**The Sherwin-Williams Company**

